

Communiqué de presse Sensor Instruments

Novembre 2018

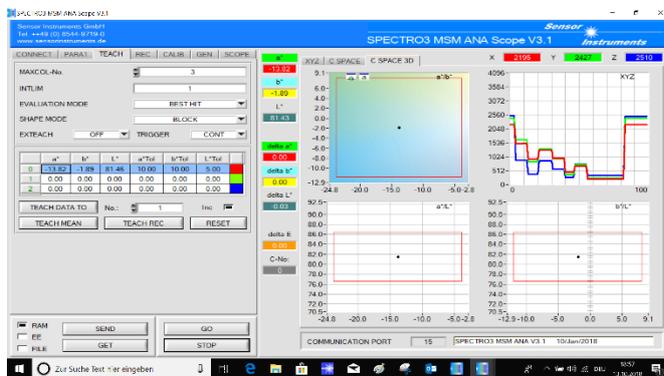
Inline mesure de la couleur de vernis à travers un verre de regard de 15 mm d'épaisseur

09/11/2018. Sensor Instruments GmbH. Le contrôle des couleurs pendant la production de vernis colorés a été jusqu'à présent essentiellement réalisé en laboratoire. Il fallait dans ce cas prélever un échantillon de vernis et contrôler la couleur de ce dernier sous la forme d'une mince couche de vernis sèche. Cette opération requiert bien entendu un certain temps pendant lequel la production de vernis pourrait éventuellement sortir des tolérances autorisées en imposant une coûteuse reprise après coup. Il serait donc souhaitable de pouvoir émettre un jugement sur la consistance du produit au niveau de la couleur immédiatement après la dispersion des pigments de peinture dans le matériau porteur (système de liant et solvant). Notre choix s'est finalement porté sur un verre de regard qui a été intégré dans l'installation et qui permet, au niveau optique, de jeter un regard sur le vernis coloré déjà mélangé.

Un capteur de couleurs **SPECTRO-3-28-45°/0°-MSM-ANA-DL** de Sensor Instruments a maintenant été placé à une distance d'env. 20 mm devant le verre de regard. L'éclairage en anneau similaire à la lumière du jour orienté à moins de 45° et la disposition verticale (0°) du détecteur True – Color permet d'éviter sur les surfaces du verre de regard les réflexions indésirables susceptibles de diminuer la précision de la mesure. Les capteurs de couleur délivrent à cette occasion les données de couleur avec une précision de $dE=0.3$. On recourt à cette occasion, outre au logiciel de paramétrage SPECTRO-3-Scope MSM-ANA, à un logiciel de surveillance qui affiche des informations sur les valeurs de couleurs ainsi que sur leur tendance et autres si une des valeurs de couleurs dépasse les limites de tolérance. Ces données sont en outre enregistrées dans un fichier avec la date, l'heure et les indications spécifiques à la fabrication. Les trois signaux analogiques disponibles à la sortie (4mA ... 20mA et 0V ... +10V) permettent en outre d'intervenir dans la régulation du processus de fabrication de la couleur.



Mesure de la couleur INLINE avec capteur de couleur à travers un verre de regard de 15 mm d'épaisseur



Représentation claire dans le logiciel de paramétrage

Contact :

Sensor Instruments
 Entwicklungs- und Vertriebs GmbH
 Schlinging 11
 D-94169 Thurmansbang
 Téléphone +49 8544 9719-0
 Téléfax +49 8544 9719-13
 info@sensorinstruments.de